

Құралдық қондырғының техникалық сипаттамасы
(Лот1)
Жалпы талаптар

№ п/п	Сипаттамалары	Мөлшері
1	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 80 градус. Жаңқасындырғыш MP, радиус 1,2мм, биіктігі 4мм.	30
2	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 80 градус. Жаңқа сындырғыш MP, радиус 0,8мм, биіктігі 4мм.	30
3	Бұрғылау текшелері Ф11,9	5
4	Пішіндік жоңғы Ф20мм. Құйрығының диаметрі 25мм. Жоңғылау тереңдігі 20,3мм. Жұмыс атқару ұзындығы 50мм. Жалпы ұзындығы 200мм. Тістерінің саны 2.	1
5	Контурлық өңдеуге арналған ауыспалы текше.	20
6	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, үш бұрышты. Жаңқасындырғыш FP, радиус 0,4мм, биіктігі 2мм.	10
7	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, үш бұрышты. Жаңқасындырғыш LF, радиус 0,2мм, биіктігі 2мм	10
8	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 35 гр. Жаңқасындырғыш FP, радиус 0,4мм, биіктігі 4мм..	15
9	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 35 гр. Жаңқасындырғыш FP, радиус 0,2мм, биіктігі 4мм.	15
10	Саусақты жоңғыш Ф4мм. Кесу ұшы ортада. Жұмыс атқару ұзындығы 10мм. Құйрығының диаметрі 6мм. Жалпы ұзындығы 54 мм.	5
11	Модулдік жүз, ұзындығы 50мм. Кесу ені 3-4мм. Кесу тереңдігі 26,5мм. Бағыты L.	3
12	Токарлық кесуге арналған ауыспалы текше. Ені 3мм.	20
13	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 55 гр. Жаңқасындырғыш MN, радиус 1,2мм, биіктігі 6мм.	15
14	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 55 гр. Жаңқасындырғыш FP, радиус 0,8мм, биіктігі 6мм.	15
15	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 55 гр. Жаңқасындырғыш FP, радиус 0,4мм, биіктігі 6мм.	15
16	Пішіндік жоңғы Ф3мм. Құйрығының диаметрі 6мм. Жоңғылау тереңдігі 8мм. Тістерінің саны 4.	5
17	Пішіндік жоңғы Ф3мм. Құйрығының диаметрі 6мм. Жоңғылау тереңдігі 20мм. Тістерінің саны 4.	5
18	ф11,5мм бұрғылауға арналған ауыспалы текше	10
19	Ойқтарды өңдеуге арналған ауыспалы текше.	10
20	Алдын ала өңдеуге өңдеуге арналған токарлық контурлық ауыспалы текше.	15
21	Таза өңдеуге арналған токарлық, контурлық уыспалы текше.	15
22	Токарлық кесуге арналған ауыспалы текше. Ені 2 мм. Сол жақ.	15
23	Токарлық кесуге арналған ауыспалы текше. Ені 2 мм. Он жақ.	15
24	Бұрғы Ф5мм. Жұмыс атқару ұзындығы 8D. Құйрығының диаметрі 6мм. Жалпы ұзындығы 94мм. Материал – Қатты	10

	балқыма.	
25	Өтпелі тесіктерге арналған бұранда кескіш М6х1. Материал - HSS-E-PM. Дәлдік санаты 6HX. Ойықтар саны – 3. Ұзындығы 63,5мм.	10
26	Токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше, ромб 80 гр. Титанды алдын ала өңдеуге арналған, радиус 0,8мм, биіктігі 4мм.	10
27	Өстік бұрғылау жонғылау басы. Қосылуы бүйірінен - ER40. Берілу қатынасы 1:1. Құйрығы VDI40.	1
28	Контурлы токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше. Дөнгелек тәрізді Ф8мм. Жаңқасындырғыш PL.	20
29	Контурлы токарлық өңдеуге арналған ауыспалы текше. Дөнгелек тәрізді Ф8мм. Жаңқасындырғыш PM.	20
		370

Ректор

ҒЖЖИ жөніндегі проректор

Жоба жетекшісі

Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д.

Азаматов Б.Н.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 60 күнтізбелік күн.